

OK Tigrod 308L

OK Tigrod 308L has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers. For joining of stainless steels of 18% Cr - 8% Ni-type with low carbon content and Nb-stabilized steels of the same type if the service temperature will not exceed 350°C. Can also be used for welding of Cr-steels except in sulphur rich environments.

Elettrodo filo - Classificazioni	SFA/AWS A5.9 : ER308L EN ISO 14343-A : W 19 9 L Werkstoffnummer : ~1.4316
Approvazioni	CE EN 13479 CWB ER308L DNV-GL VL 308 L NAKS/HAKC 1.6-2.4 mm VdTUV 04269

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
---------------------	--

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	440 MPa	580 MPa	36 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	170 J
Come saldato	-80 °C	135 J
Come saldato	-196 °C	80 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9